



Référence : AGI225007
Fournisseur : SCHNEIDER
Marque : AGI ROBUR

5MV Foret étagé Polydiam 5-35MM

Informations complémentaires

Foret étagé Polydiam cotes métriques à finition HSS Perçage 5 - 7,5 - 10 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 29 - 31 - 33 - 35 mmdans l'acier épaisseur 3,7 mm maxLa structure étagée permet de percer, avec un même foret, des trous de diamètres différents dans tous matériaux minces, tôles, bois, plastiques, lamifiés, composites, etcLa construction des forets étagés assure une pénétration sans effort et un perçage rigoureusement circulaire. L'ébavurage de chaque trou se fait automatiquement par le chanfrein du diamètre suivant. Les forets étagés permettent de nombreux travaux non réalisables avec des forets conventionnels, tels que percer à partir d'encoches, percer des trous dont les périmètres se croisent, etc.Les queues des forets Polydiam comportent 3 méplats qui évitent le besoin d'un serrage excessifFabrication en acier rapide HSS spécial outil de coupeGoujures droitesTempérature maximum de travail : 300 C. Acier rapide , finition hss , queue cylindrique avec 3 meplats , diametres perçage : 5.7,5.10.13.16.19.21.23.29.31.33.35Foret étagé Polydiam cotes métriques à finition HSSPerçage 5 - 7,5 - 10 - 13 - 16 - 19 - 21 - 23 - 29 - 31 - 33 - 35 mmdans l'acier épaisseur 3,7 mm maxLa structure étagée permet de percer, avec un même foret, des trous de diamètres différents dans tous matériaux minces, tôles, bois, plastiques, lamifiés, composites, etcLa construction des forets étagés assure une pénétration sans effort et un perçage rigoureusement circulaire. L'ébavurage de chaque trou se fait automatiquement par le chanfrein du diamètre suivant. Les forets étagés permettent de nombreux travaux non réalisables avec des forets conventionnels, tels que percer à partir d'encoches, percer des trous dont les périmètres se croisent, etc.Les queues des forets Polydiam comportent 3 méplats qui évitent le besoin d'un serrage excessifFabrication en acier rapide HSS spécial outil de coupeGoujures droitesTempérature maximum de travail : 300 C. Acier rapide , finition hss , queue cylindrique avec 3 meplats , diametres perçage : 5.7,5.10.13.16.19.21.23.29.31.33.35